



PRE*

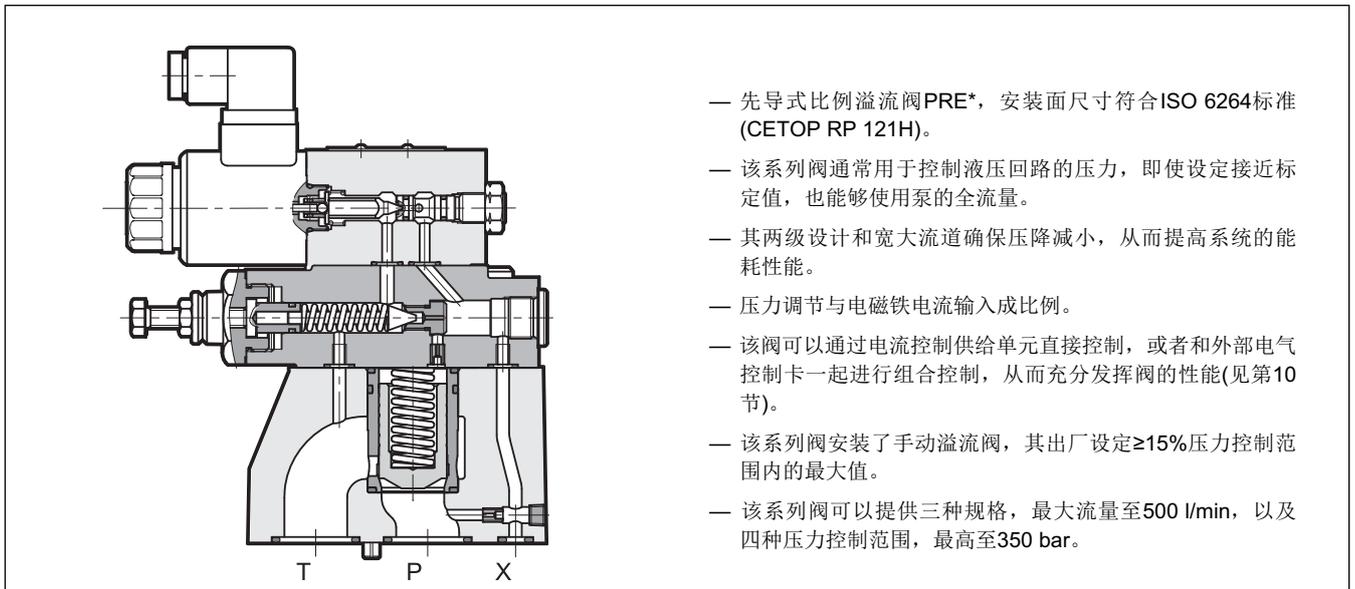
先导式比例溢流阀

序列号 10

板式安装

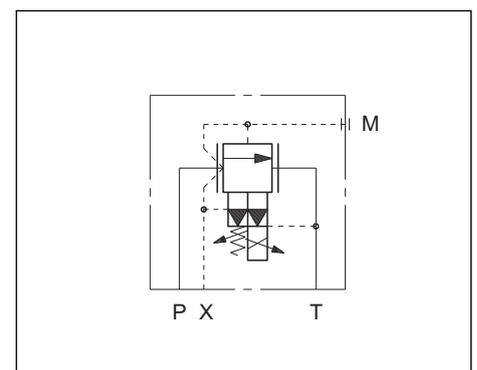
最大工作压力 **350 bar**
最大流量 (见技术参数表)

工作原理

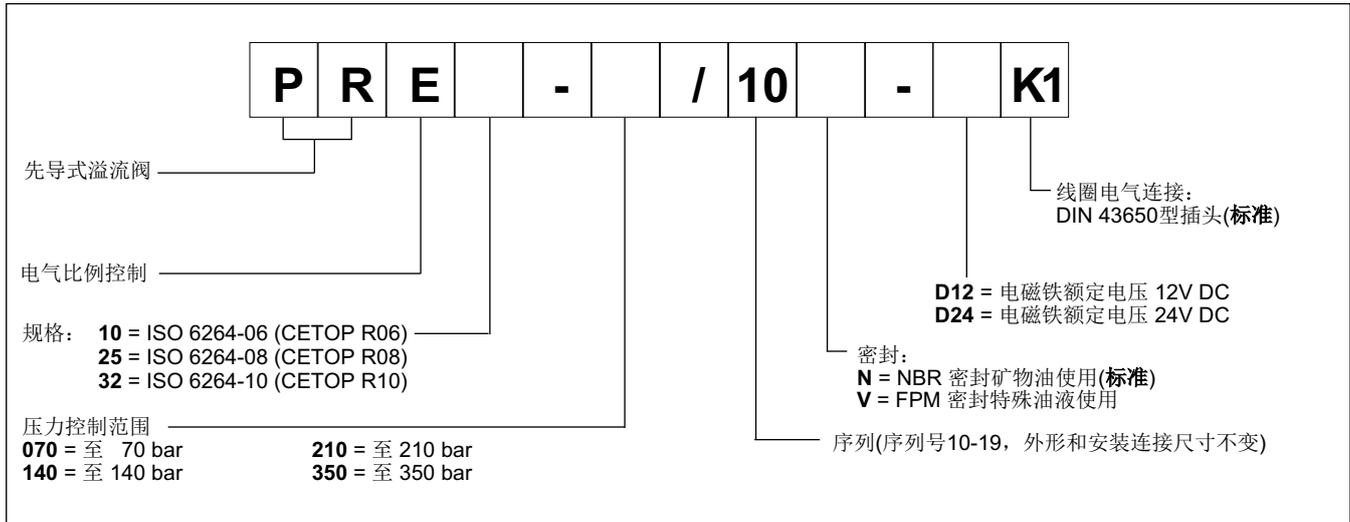


技术参数 (采用配套的电气控制单元，在温度50°C，液压油粘度36cSt条件下测得)		PRE10	PRE25	PRE32
最大工作压力:	bar	350		
最小控制压力		见曲线图 $\Delta p-Q$		
最大流量	l/min	200	400	500
阶跃响应		见第5节		
滞环	% of p nom	< 5%		
重复精度	% of p nom	< $\pm 1,5\%$		
电气特性		见第7节		
环境温度范围	°C	-20 / +60		
油液温度范围	°C	-20 / +80		
油液粘度范围	cSt	10 - 400		
油液允许的最高污染度		根据 ISO 4406:1999 等级 18/16/13		
推荐油液粘度	cSt	25		
质量:	kg	5	5,8	8

液压符号

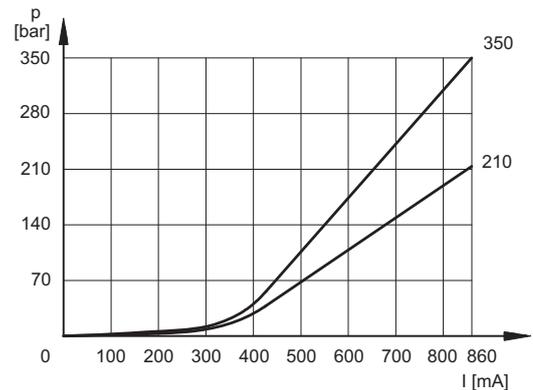
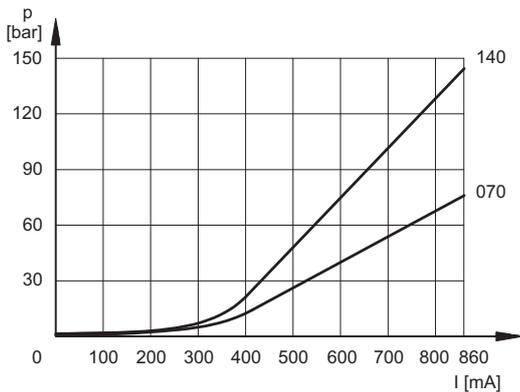


1 - 订货型号

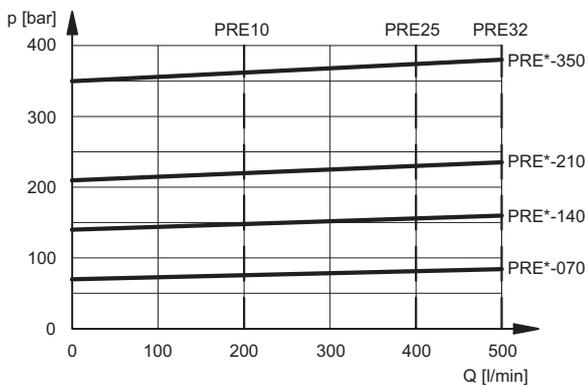


2 - 特性曲线 (在温度50℃, 液压油粘度36cSt条件下测得)

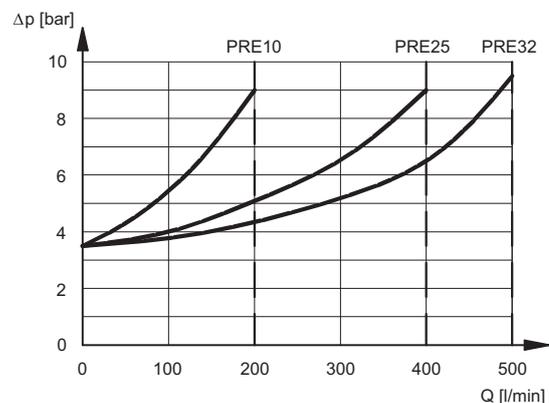
压力控制 $p=f(I)$



压力控制 $p=f(Q)$



压差 $\Delta p = f(Q)$



3 - 液压油

使用符合ISO 6743-4标准的矿物液压油HL或者HM时，使用NBR密封（代号N）。对于HFDR油液（磷酸酯），则使用FPM密封（代号V）。若使用其他油液，例如HFA、HFB、HFC，请咨询我们的技术部门。当工作油温高于80 °C时，将会导致液压油和密封过快老化与变质。

请注意保持液压油稳定的物理和化学性能。

4 - 电气特性

比例电磁铁

比例电磁铁由两部分组成：铁芯和线圈。

铁芯包含衔铁，以螺纹形式安装在阀体上，此设计可将摩擦维持至最小值，从而减小滞环。

线圈通过锁紧螺母安装在铁芯上，并且根据安装空间，可作360°旋转。

额定电压	V DC	12	24
阻抗 (20°C时)	Ω	3.66	17.6
公称电流	A	1.88	0.86
负载率	100%		
电磁兼容性 (EMC)	根据 2004/108/CE		
防护等级: 绝缘等级 (CEI EN 60529) 线圈绝缘 (VDE 0580) 浸透	IP 65 H级 F级		

5 - 阶跃响应 (采用配套的电气控制单元，在温度50°C，液压油粘度36cSt条件下测得)

阶跃响应是指阀跟随输入参考信号的阶跃变化，达到90%设定值所需的时间。

表中所列的典型阶跃响应时间，是在输入流量为Q = 50 l/min的条件下测得。

阶跃响应参考信号	0 → 100%	100 → 0%
阶跃响应时间 [ms]	120	90

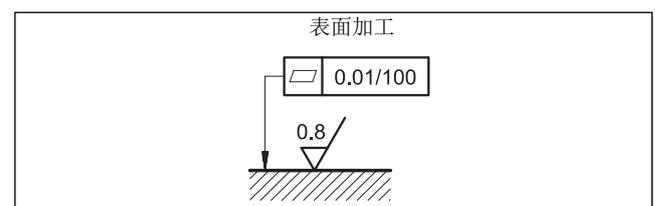
6 - 安装

我们建议将PRE*阀水平安装，或者电磁铁朝下垂直安装。如果阀垂直安装且电磁铁朝上，相较于图表2中所示的值，必须考虑最小控制压力发生变化的可能性。

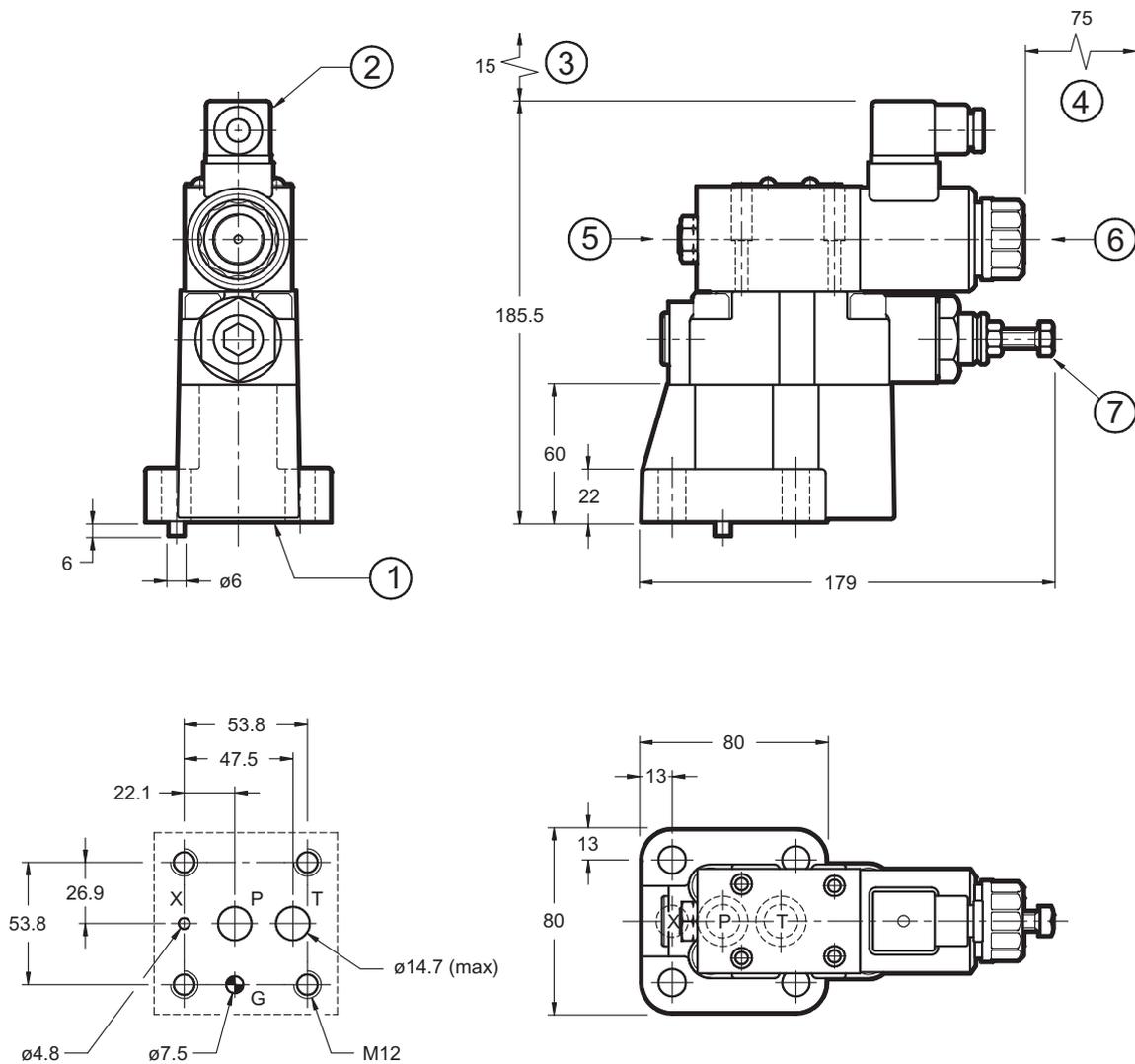
请确保液压回路中没有空气。在一些特殊应用中，必须通过使用电磁铁铁芯中适当的排气螺栓，排出铁芯中所夹带的空气(见第4 - 5 - 6节)。在操作的最后，确保正确拧紧排气螺栓。

将阀的T口与油箱直接连接。控制压力值必须加上T口检测到的任何背压值。在正常操作条件下，T口允许的最大背压是2 bar。

阀可通过螺钉或者螺栓安装在平面上，安装面的平面度和粗糙度等级必须等于或者高于图中所示的值。如果平面度或者粗糙度达不到要求的最小值，则阀和安装面之间很容易发生油液泄露。



7 - PRE10外形和安装尺寸



安装面尺寸: ISO 6264-06-09-*97
(CETOP 4.4.2-2-R06-350)

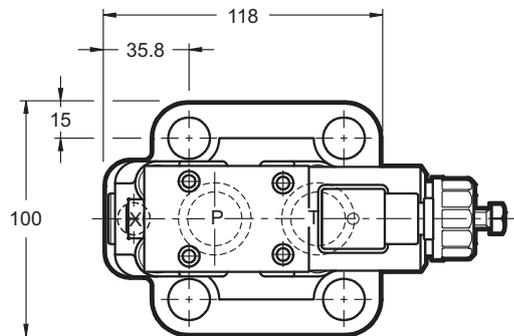
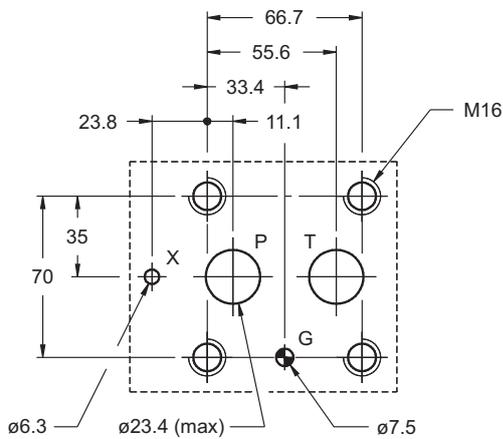
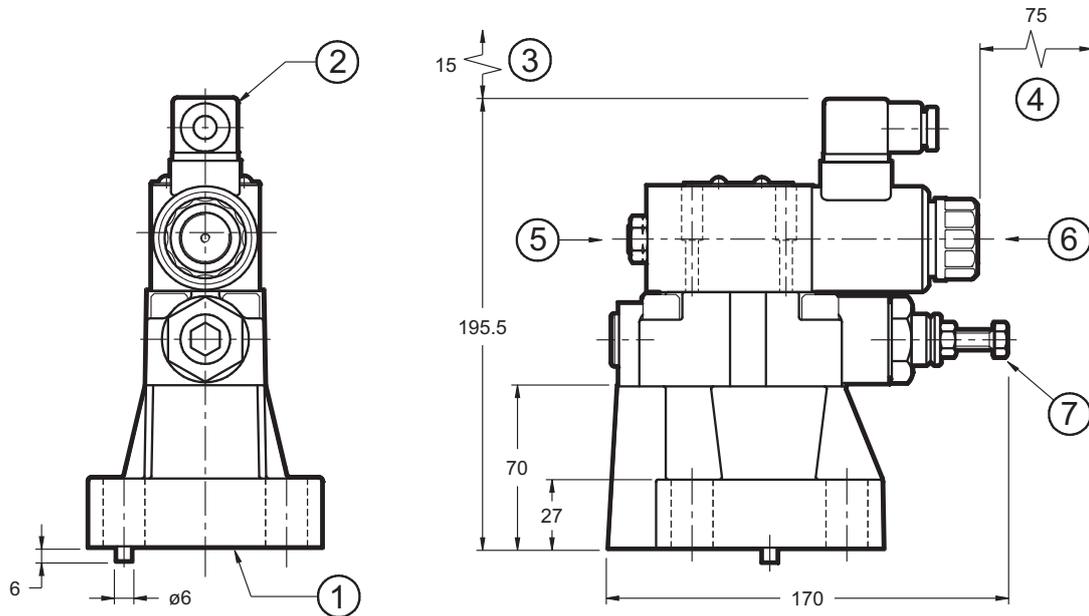
尺寸 mm

紧固螺栓: 4个螺栓 M12x40 - ISO 4762
扭矩: 69 Nm

注意: 第一次启动时, 或者长期未使用的情况下, 必须通过位于电磁铁铁芯末端的排气孔(6)将空气排出。

1	安装面带密封圈: 2个OR 型号 123 - 硬度90 (17.86 x 2.62) 1个OR 型号 109 - 硬度90 (9.13 x 2.62)
2	DIN 43650电气插头
3	插头拆装空间
4	线圈拆装空间
5	工厂设定密封 (我们建议不要松开此螺母)
6	排气孔 (六角公扳手4)
7	溢流阀 (工厂设定)

8 - PRE25外形和安装尺寸



安装面尺寸: ISO 6264-08-13-* -97
(CETOP 4.4.2-2-R08-350)

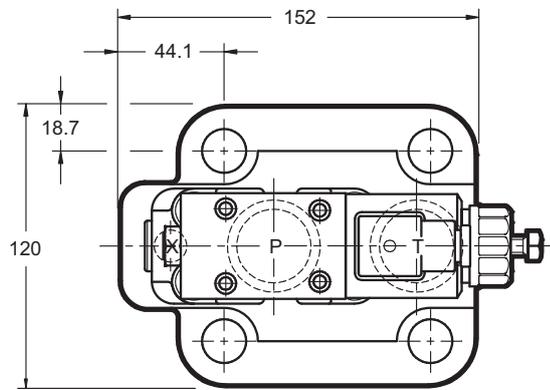
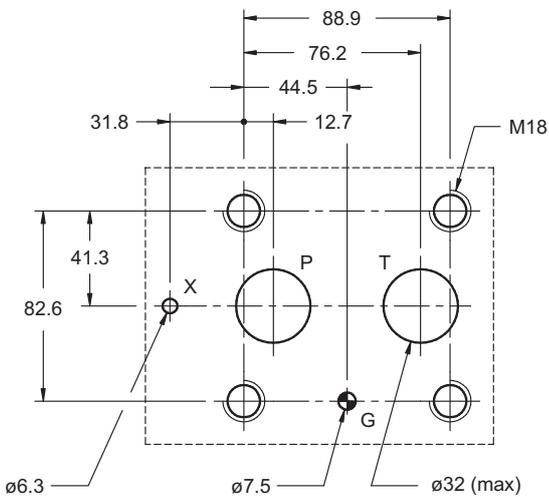
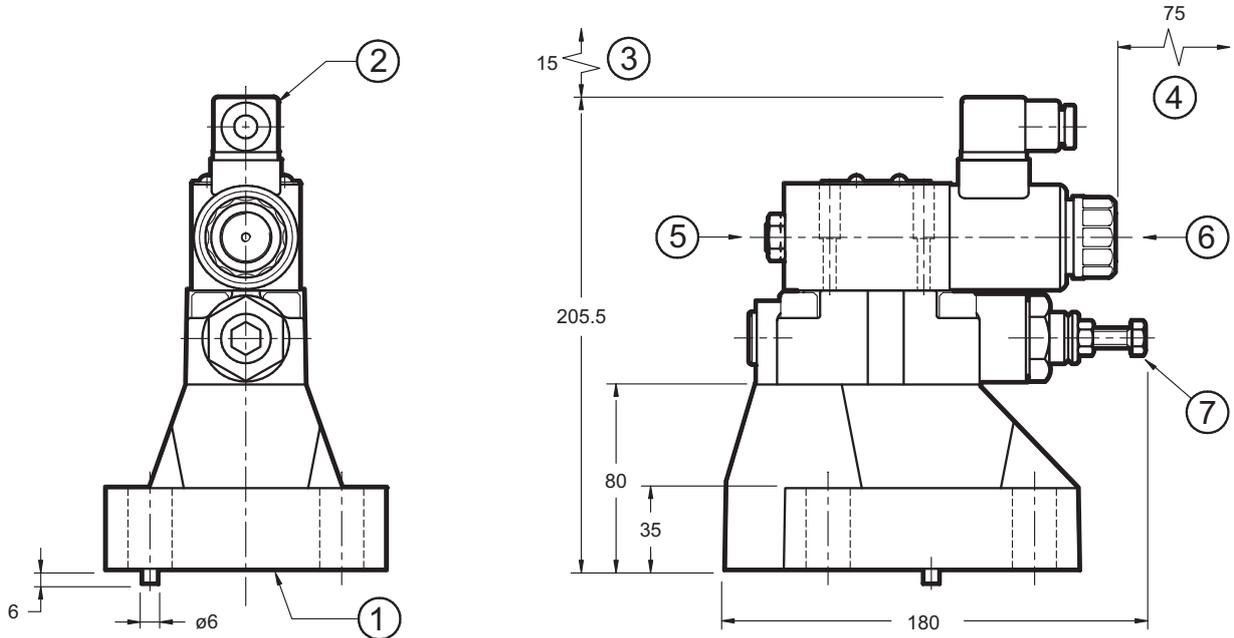
尺寸 mm

紧固螺栓: 4个螺栓 M16x50 - ISO 4762
扭矩: 170 Nm

注意: 第一次启动时, 或者长期未使用的情况下, 必须通过位于电磁铁铁芯末端的排气孔(6)将空气排出。

1	安装面带密封圈: 2个OR 型号 3118 - 硬度90 (29.82 x 2.62) 1个OR 型号 109 - 硬度90 (9.13 x 2.62)
2	DIN 43650电气插头
3	插头拆装空间
4	线圈拆装空间
5	工厂设定密封 (我们建议不要松开此螺母)
6	排气孔 (六角公扳手4)
7	溢流阀 (工厂设定)

9 - PRE32外形和安装尺寸



尺寸 mm

安装面尺寸: ISO 6264-10-17-*-97
(CETOP 4.4.2-2-R10-350)

紧固螺栓: 4个螺栓 M18x60 - ISO 4762
扭矩: 235 Nm

注意: 第一次启动时, 或者长期未使用的情况下, 必须通过位于电磁铁芯末端的排气孔(6)将空气排出。

1	安装面带密封圈: 2个OR 型号 4137 - 硬度90 (34.52 x 3.53) 1个OR 型号 109 - 硬度90 (9.13 x 2.62)
2	DIN 43650 电气插头
3	插头拆装空间
4	线圈拆装空间
5	工厂设定密封 (我们建议不要松开此螺母)
6	排气孔 (六角公扳手4)
7	溢流阀 (工厂设定)



10 - 电气控制单元

EDC-112	24V DC电磁铁	插头式	见样本89 120
EDC-142	12V DC电磁铁		
EDM-M112	24V DC电磁铁	DIN EN 50022 导轨安装	见样本89 250
EDM-M142	12V DC电磁铁		
UEIK-11	24V DC电磁铁	欧洲卡式	见样本89 300

11 - 安装板 (见样本51 000)

	PRE10	PRE25	PRE32
型号	PMRQ3-AI4G 底部油口	PMRQ5-AI5G 底部油口	PMRQ7-AI7G 底部油口
P, T油口尺寸	P: 1/2" BSP T: 3/4" BSP	1" BSP	1" ¼ BSP
X 油口尺寸	1/4" BSP	1/4" BSP	1/4" BSP



PRE*
序列号 10



DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.
Tel:0769-22714386 Fax:0769-22789076
<http://www.diplomatic.cn>
[mail:sales@diplomatic.cn](mailto:sales@diplomatic.cn)

